



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «НК-Центр ПГУПС»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 345/26

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**лаборатория неразрушающего контроля
общества с ограниченной ответственностью
«Сибэлектропривод»
630033, Новосибирская обл., г. Новосибирск,
ул. Тюменская, д. 4**

**имеет необходимые средства и условия
для проведения неразрушающего контроля
в соответствии с «Положением об аттестации
лабораторий неразрушающего контроля предприятий,
осуществляющих ремонт локомотивов, моторвагонного
подвижного состава и специального подвижного состава»
и прилагаемой областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 27 апреля 2031 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.



27 апреля 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

№ ИС. НК. 345/26
«17» апреля 2026 г.



/Г.Я. Дымкин/

«17» апреля 2026 г.

Область аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
общества с ограниченной ответственностью «Сибэлектропривод»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
адрес: 630033, г. Новосибирск, ул. Тюменская, д. 4			
Детали и составные части локомотива (электровоза) серии: 2ЭС6, 3ЭС6, 4ЭС6			
Детали электродвигателя тягового постоянного тока ЭДТ-810У1			
1.	Цилиндр РФЛС.711141.345	ультразвуковой	ТИ НК 004.837.005/140-2026 «Неразрушающий контроль стыковых сварных швов цилиндра. Ультразвуковой метод», утв.08.04.2026г.
		визуальный	ТИ НК 004.837.005/141-2026 «Неразрушающий контроль сварных швов деталей. Визуальный метод», утв.08.04.2026г.
2.	Станина РФЛС.301116.188 СБ	магнитопорошковый	ТИ НК 004.837.005/142-2026 «Неразрушающий контроль сварных швов станин по чертежу РФЛС.301116.188 СБ при изготовлении. Магнитопорошковый метод», утв.08.04.2026г.
		визуальный	ТИ НК 004.837.005/141-2026 «Неразрушающий контроль сварных швов деталей. Визуальный метод», утв.08.04.2026г.
3.	Цилиндр РФЛС.301111.026СБ	визуальный	ТИ НК 004.837.005/141-2026 «Неразрушающий контроль сварных швов деталей. Визуальный метод», утв.08.04.2026г.
4.	Ухо РФЛС.301314.034СБ	визуальный	ТИ НК 004.837.005/141-2026 «Неразрушающий контроль сварных швов деталей. Визуальный метод», утв.08.04.2026г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»



/Г.Я. Дымкин/

«27» апреля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИС. НК. 345/26
«27» апреля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
5.	Ухо РФЛС.301314.035СБ	визуальный	ТИ НК 004.837.005/141-2026 «Неразрушающий контроль сварных швов деталей. Визуальный метод», утв.08.04.2026г.

Начальник лаборатории
неразрушающего контроля

/личная подпись/

«23» апреля 2026 г.

/расшифровка подписи/